

morbidelli m600/m800

centri di lavoro a controllo numerico



morbidelli m600/800

centri di lavoro a controllo numerico

LA SOLUZIONE CHE UNISCE QUALITÀ E TECNOLOGIA

Centri di lavoro a composizione modulare pensati e sviluppati per soddisfare le esigenze dell'impresa nel settore dell'arredamento.





morbidelli m600/800

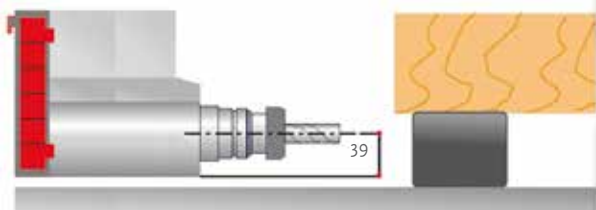
caratteristiche esclusive



EFFICIENZA DI LAVORAZIONE: GRUPPI OPERATORI CHE SCORRONO SU DUE ASSI Z INDIPENDENTI

Massima rapidità durante il cambio di lavorazione con riduzione dei tempi improduttivi grazie al doppio asse Z indipendente su cui scorrono i due gruppi operatori.

La possibilità di personalizzare i due gruppi amplia notevolmente il parco utensili a disposizione dell'operatore.



TECNOLOGIA SUPERIORE AL SERVIZIO DEI 5 ASSI: ELETTROMANDRINO PRISMA

Manutenzione ridotta, massima flessibilità e ottima qualità di finitura con la tecnologia BEL.TECH (Belt technology system), il sistema con rinvio a cinghia che annulla la trasmissione delle vibrazioni e del calore dagli utensili al motore. Il sistema (in uso sui mandrini per la lavorazione del metallo) grazie alla struttura compatta, permette di operare agevolmente in spazi ridotti.



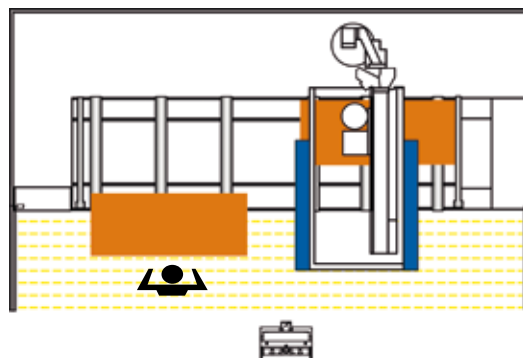
LA FORATURA PERFETTA: MANDRINO RO.AX

Zero giochi durante la lavorazione con la nuova tecnologia RO.AX (Rotoaxial spindle technology) il mandrino più performante sul mercato, con velocità di rotazione fino a 8000 g/min.

La robustezza delle teste a forare è testimoniata dai ridotti costi di manutenzione: cinque volte meno di quello imposto dalla maggioranza dei costruttori.

**IL PERFETTO CONNUBIO
TRA SICUREZZA E PRODUTTIVITÀ:
DISPOSITIVI FOTO-BUMPERS**

Alta capacità produttiva e maggiore libertà di movimento anche in lavorazione a pendolo grazie al sistema di sicurezza che unisce le protezioni a bumpers con le fotocellule per la rilevazione della posizione dell'operatore all'interno della zona di carico e scarico.



**ASSENZA TOTALE DI VIBRAZIONI:
STRUTTURA A PORTALE MOBILE**

Prestazioni senza confronti con la struttura a portale mobile che permette di raggiungere elevate velocità di lavorazione garantendo sempre la migliore qualità dei pezzi prodotti.



**UNICO IN CREATIVITÀ:
MAESTRO CNC**

Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo. Sviluppato in ambiente Windows®, permette di programmare con estrema facilità grazie ad un ambiente di sketching avanzato, semplice ed intuitivo, che fornisce al cliente tutti gli strumenti necessari per il disegno dei suoi pezzi e la loro disposizione sul piano di lavoro, la gestione degli utensili e relative lavorazioni, il tutto in un contesto perfettamente integrato e performante.



morbidelli m600/800

gruppo operatore: **unità di fresatura**

Lavorazioni verticali, orizzontali, inclinate e tagli con lama di grandi dimensioni con i gruppi a fresare da 3-4-5 assi fino a 17 kW di potenza.

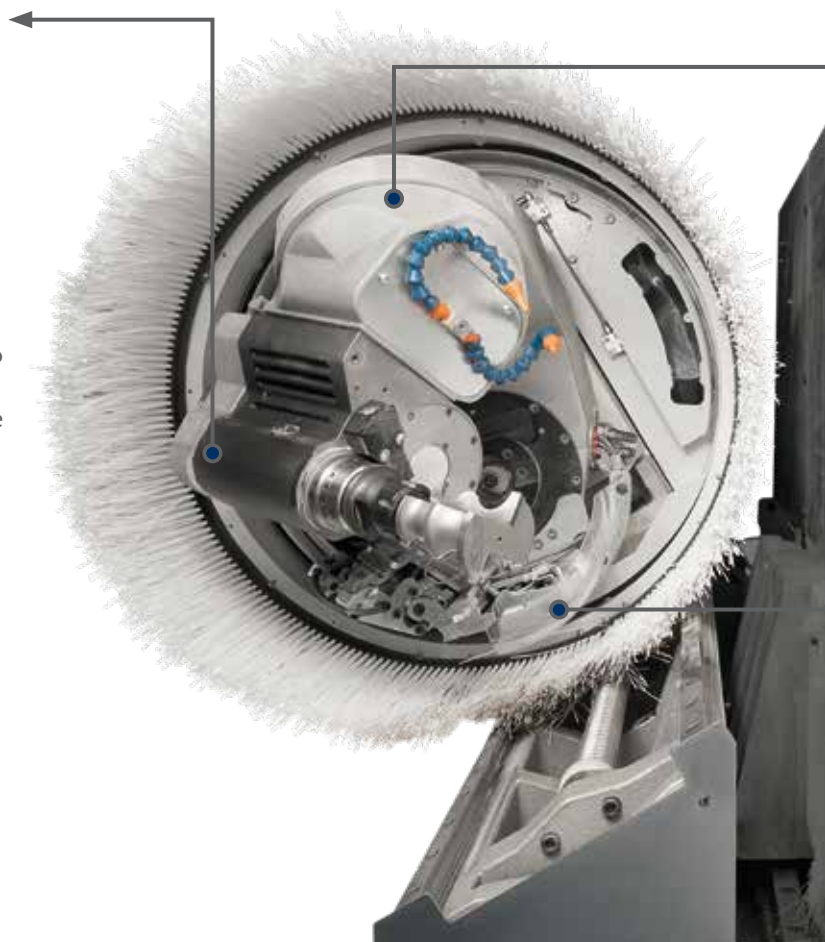


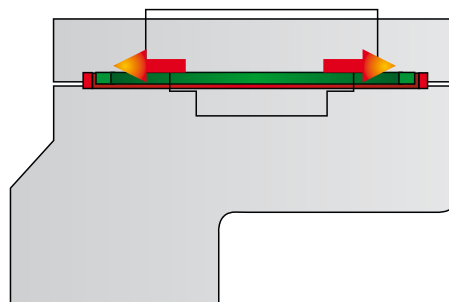
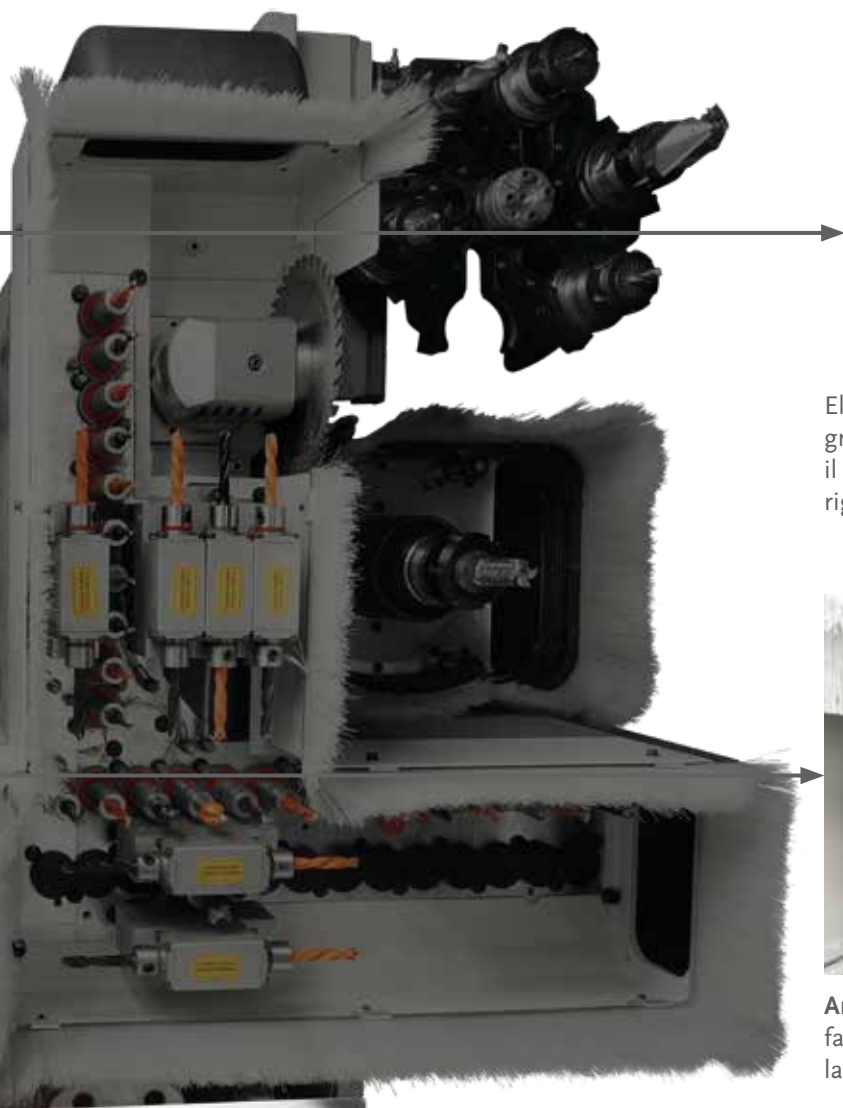
POTENTE E AFFIDABILE

Massima praticità e flessibilità di utilizzo con il gruppo operatore a 5 assi, unico nella categoria per prestazioni. Ampia gamma di elettromandrini specifici per realizzare qualsiasi tipo di lavorazione.



La geometria del gruppo operatore Prisma permette di lavorare con inclinazioni fino a 10° sotto la superficie di appoggio del pezzo.





Elevata qualità di finitura anche nelle lavorazioni più gravose con il **bloccaggio TTS (Total Torque System)**, il sistema esclusivo che conferisce al mandrino una rigidità pari a quella di un gruppo a 3 assi.



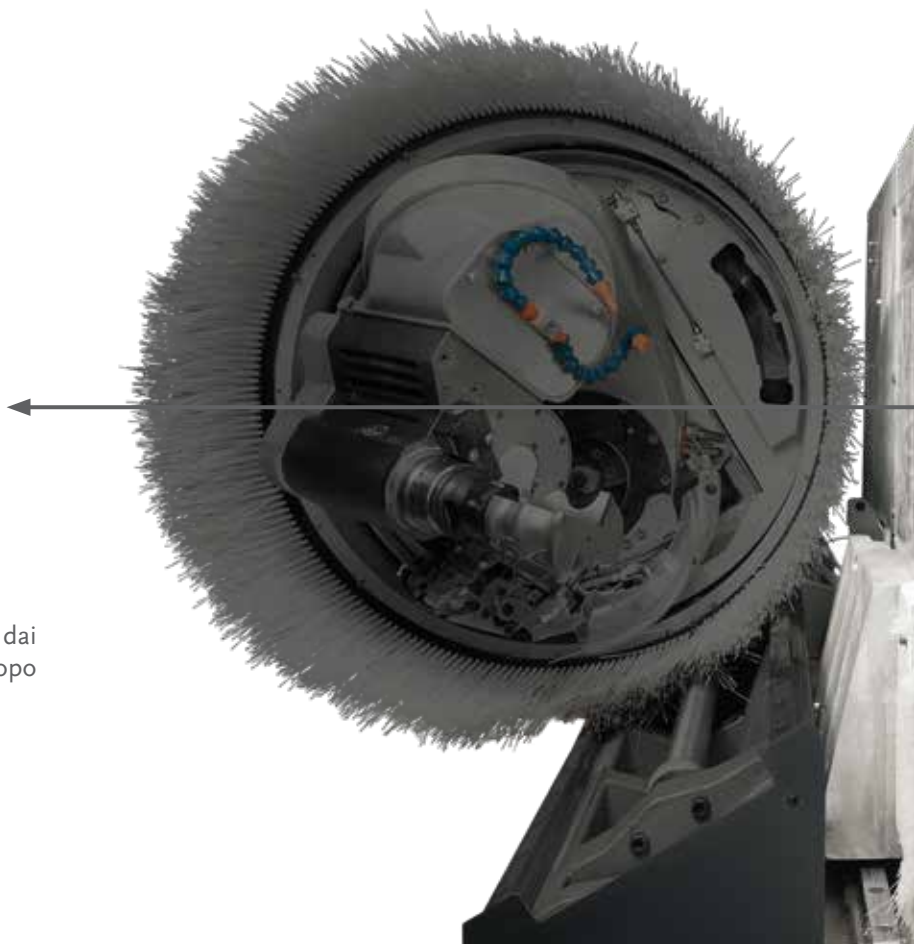
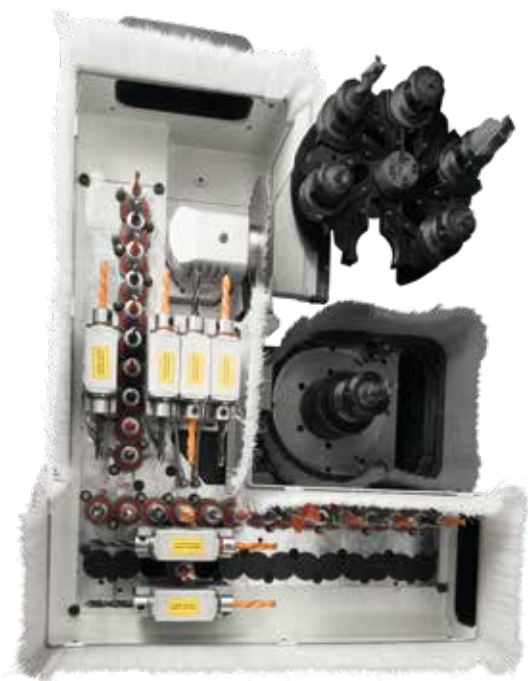
Ambiente di lavoro pulito grazie al convogliatore che facilita l'eliminazione dei trucioli e delle polveri di lavorazione.



morbidelli m600/800

gruppo operatore: **unità di foratura**

La più alta capacità di foratura nella sua categoria con 38 mandrini verticali indipendenti e 12 orizzontali, completa di gruppo lama e gruppo di fresatura supplementare.



INDISTRUTTIBILI E CON MANUTENZIONE RIDOTTA

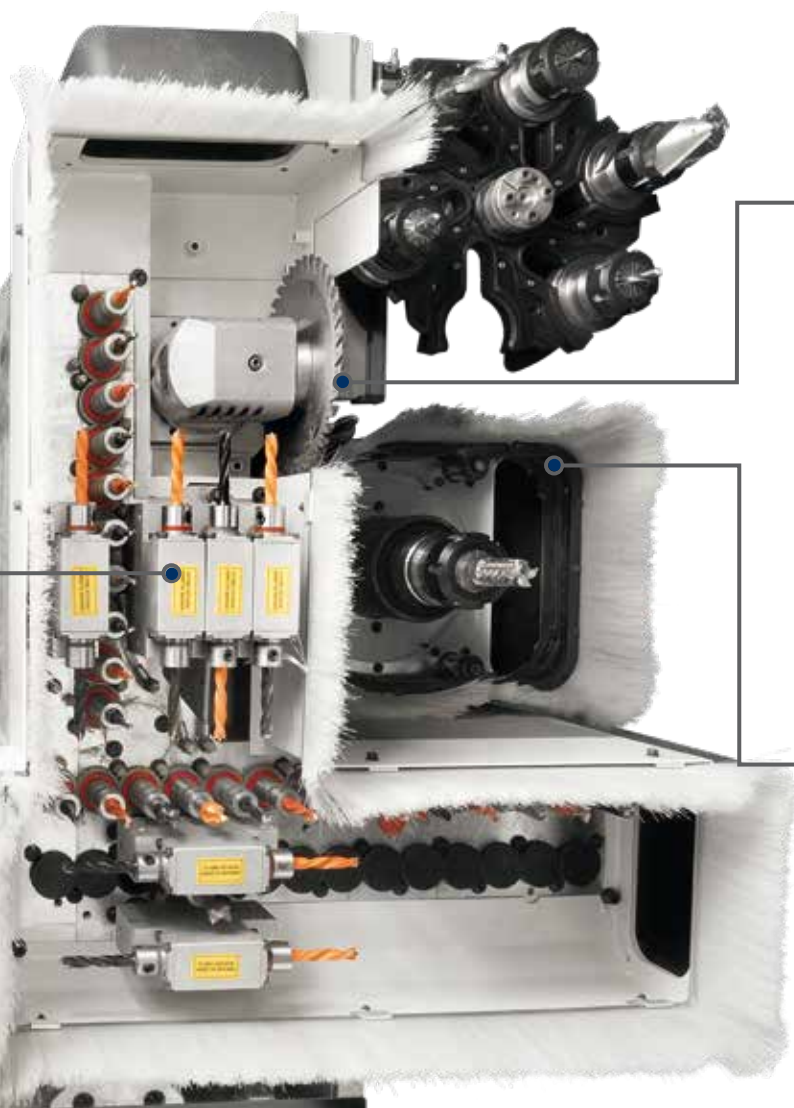
La robustezza delle teste a forare è testimoniata dai ridotti costi di manutenzione: consigliata solo dopo oltre 1000 ore di lavoro.



LA FORATURA PERFETTA: MANDRINO RO.AX

Zero giochi durante la lavorazione con la nuova tecnologia RO.AX (Rotoaxial spindle technology) il mandrino più performante sul mercato, con velocità di rotazione fino a 8000 g/min.





Facile l'esecuzione di scanalature sulle pareti del mobile grazie al gruppo lama integrato con rotazione 0-90°.



Maggiore efficienza e riduzione dei tempi di lavoro con il gruppo di fresatura supplementare (**PBTC**) con elettromandrino da 12 kW e cambio utensile Rapid a 6 posizioni per eseguire il cambio utensile in tempo mascherato.



morbidelli m600/800

magazzini utensile

Ampio parco utensili sempre a disposizione dell'operatore grazie al magazzino posteriore **RAPID** a 16 o 24 posizioni.



Nessun tempo improduttivo per il cambio dell'utensile tra una lavorazione e l'altra con il magazzino **RAPID 12 "on board"** montato direttamente sul gruppo operatore.

Magazzino laterale **TR**
a 10 o 12 posizioni.



morbidelli m600/800

gestione macchina



Consolle con PC integrato "eye-M"

PC industriale con display multi-touch a colori 21,5", Full HD, posizionato su base di supporto con ruote di spostamento, per una facile movimentazione della consolle lungo il perimetro della macchina.



TUTTO A PORTATA DI MANO: CONTROLLO TECPAD

Gestione dei comandi macchina con il controllo remoto touch-screen a colori 7" che facilita e velocizza le operazioni di settaggio.

morbidelli m600/800

piani di lavoro a barre



TEMPI DI SETTAGGIO ANNULLATI: PIANO DI LAVORO TV MATIC

Piano di lavoro automatico a posizionamento simultaneo di barre e ventose o morsetti. In pochi secondi viene eseguita la configurazione richiesta con precisione eliminando i rischi di collisione tra utensile e piano di lavoro.

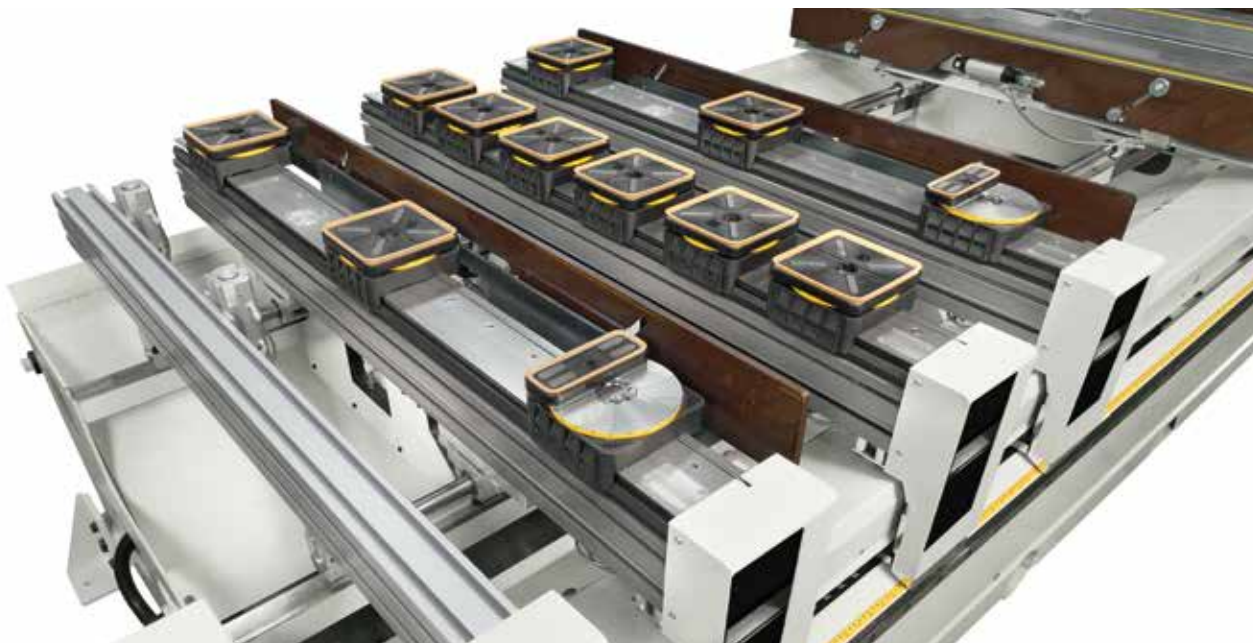


Semplice e veloce sostituzione di ventose o morsetti con l'esclusivo aggancio rapido.

Da un solo pannello si possono ricavare più elementi e riposizionarli in automatico per eseguire tutte le lavorazioni necessarie senza interrompere mai il ciclo produttivo; al termine i pezzi vengono riportati nella posizione iniziale per facilitare lo scarico dal piano di lavoro.

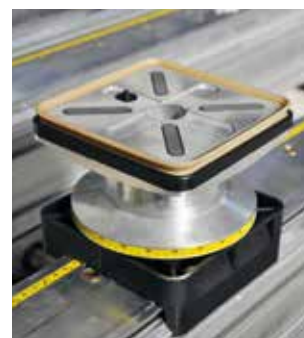


Posizionamento facile di pezzi pesanti e pannelli di grandi dimensioni con il dispositivo innalzatore.



PERSONALIZZAZIONE TOTALE: PIANO DI LAVORO TV FLEXMATIC

Questo piano automatico permette di gestire sulla barra un numero variabile di ventose, in funzione delle dimensioni e della forma del pezzo da lavorare, per avere sempre la massima tenuta senza rischi di collisioni. Disponibile anche in versione manuale (**TV FLEX**).



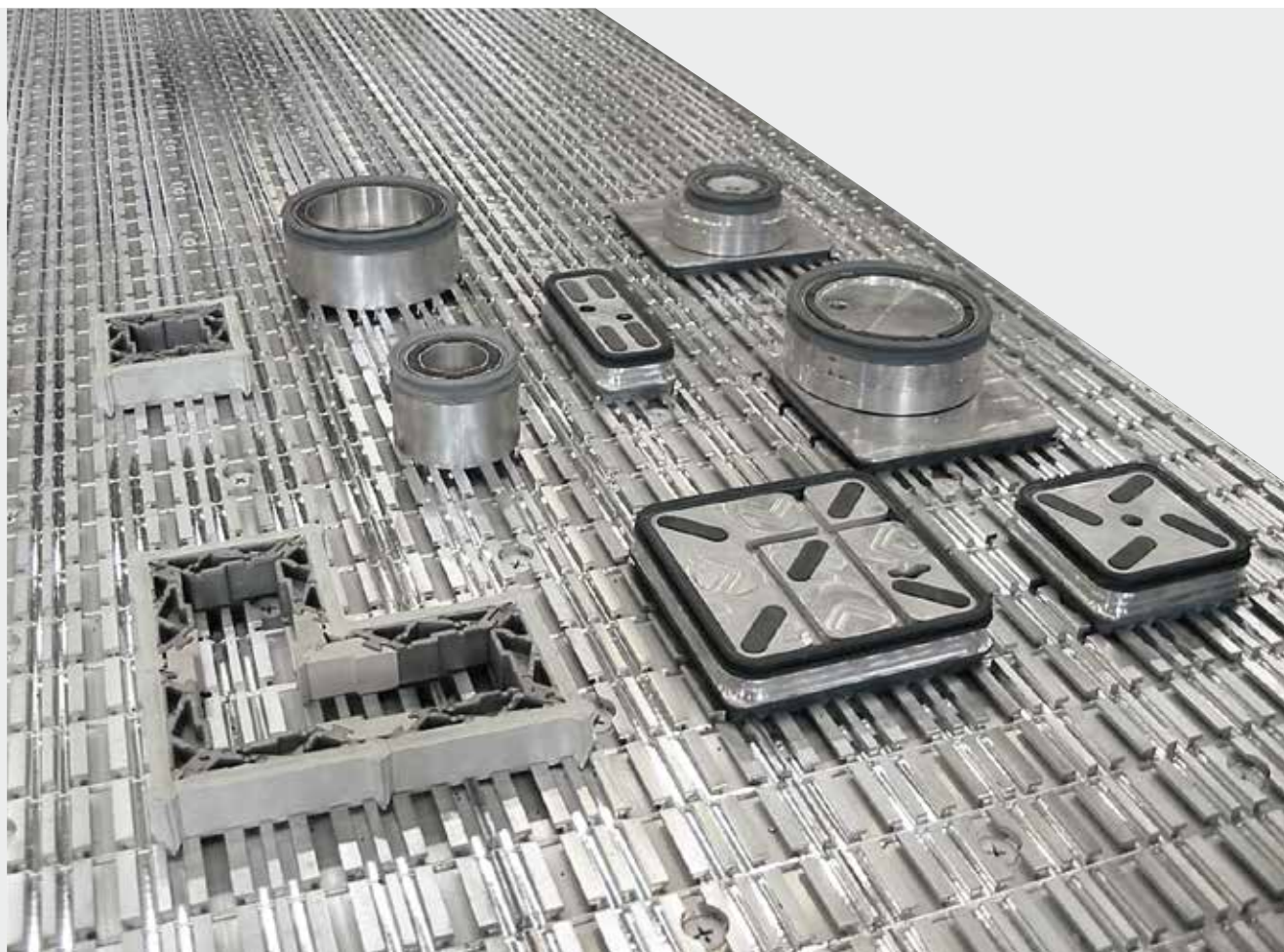
È possibile posizionare direttamente su ogni barra tutte le ventose o morsetti necessari per bloccare pezzi di qualsiasi forma e dimensione.

Ampia gamma di accessori, con altezza variabile da 50 a 110 mm, per soddisfare tutte le esigenze di lavorazione disponibili per tutti i piani di lavoro.



morbidelli m600/800

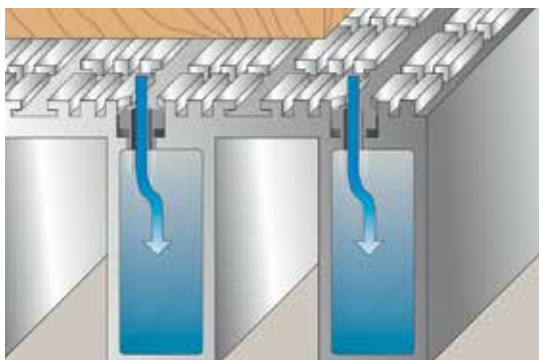
piano di lavoro multifunzione



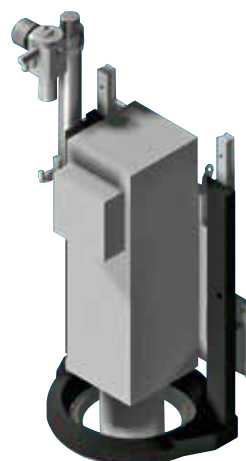
ECCEZIONALE FLESSIBILITÀ: PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONE

Piano di lavoro in estruso di alluminio, estremamente rigido, appositamente studiato per mantenere la perfetta planarità nel tempo anche a seguito di ripetute sollecitazioni, ideale anche per i processi di lavorazione nesting.





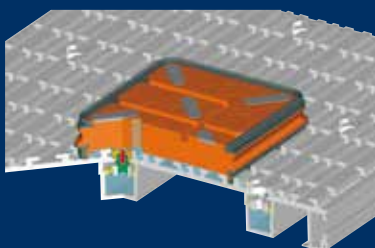
Ottima tenuta del pezzo con il vuoto ad alta portata fino a 1000 m³/h.



Possibilità di lavorare piccoli pezzi con il **pressatore meccanico coassiale**.



È possibile fissare attrezzature personalizzate grazie alle esclusive cave a "T" presenti sul piano di lavoro. Facile e veloce posizionamento di accessori di bloccaggio come le ventose MPS e il pratico sistema componibile MODULSET con la struttura a canalizzazioni superficiali.

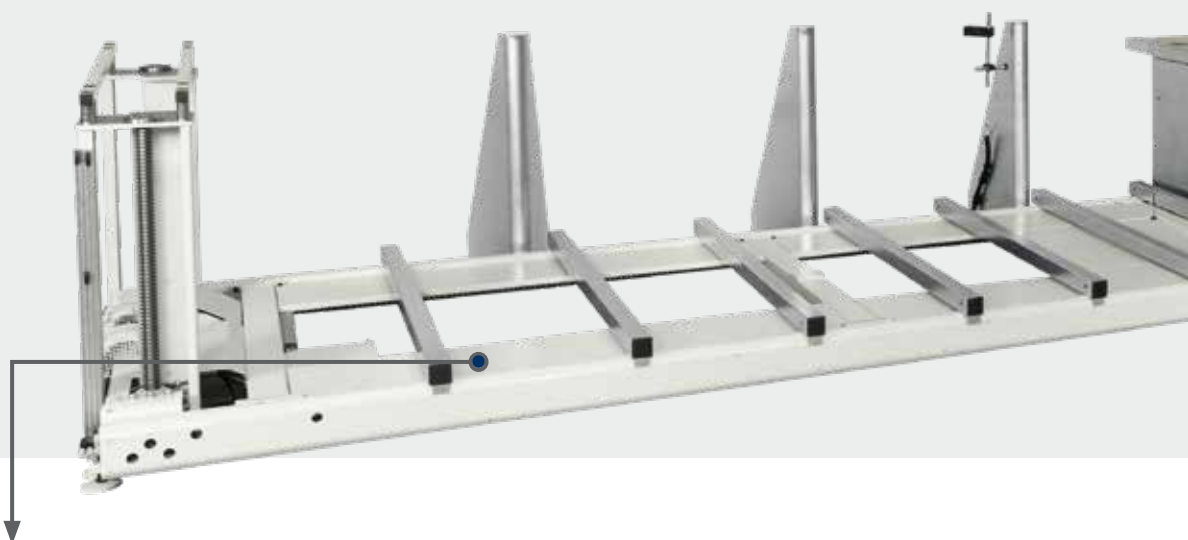


morbidelli m600/800

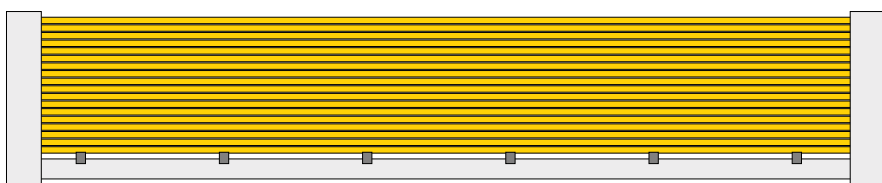
automazione carico/scarico



Preciso e veloce posizionamento dei pannelli sul piano di lavoro con un sistema dedicato di ventose.

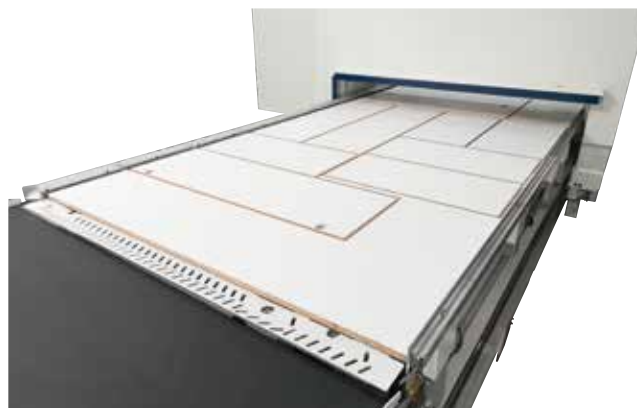


Elevatore di carico in grado di gestire pile di pannelli con altezza fino a 700 mm.





Produttività al 100% con lo spintore che sposta i pezzi lavorati sul tappeto di scarico e contemporaneamente pulisce il piano di lavoro mentre avviene il carico del nuovo pannello da lavorare.



Perfetta tenuta dei pezzi in uscita grazie alle sponde posizionate sui lati che guidano i pannelli evitando qualsiasi possibilità di caduta. Il raccoglitore trucioli posto tra il piano di lavoro ed il tappeto di scarico mantiene pulito l'ambiente di lavoro.

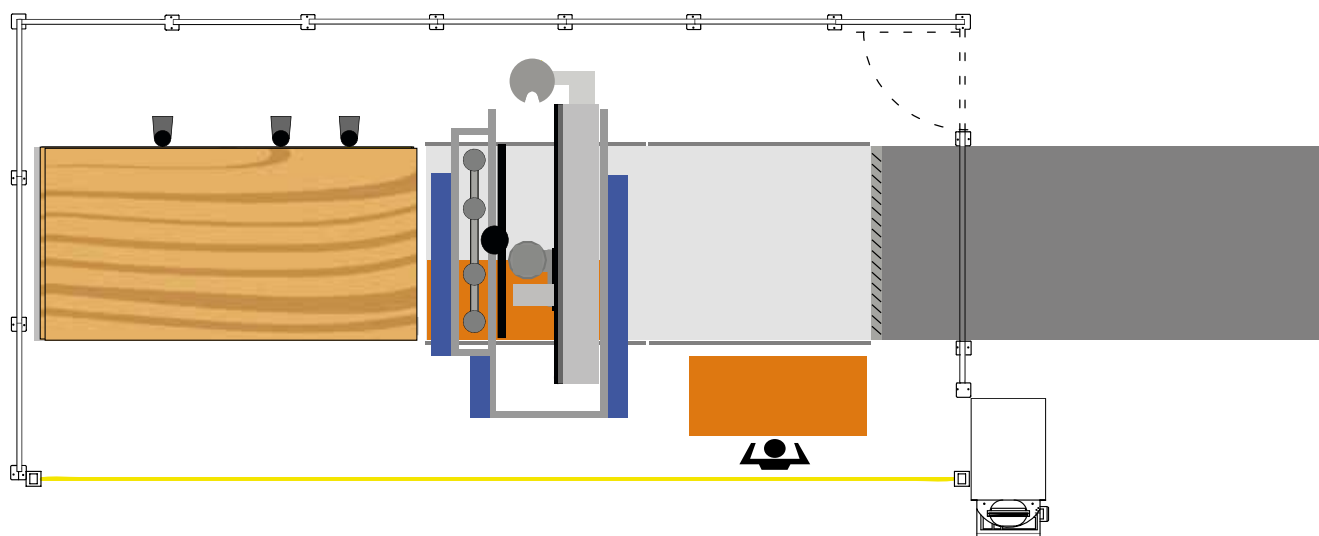


Zero polveri con il sistema di aspirazione superiore per la pulizia dei pezzi e raccoglitore trucioli alla fine del tappeto per eliminare qualsiasi residuo di lavorazione.



morbidelli m600/800

automazione carico/scarico

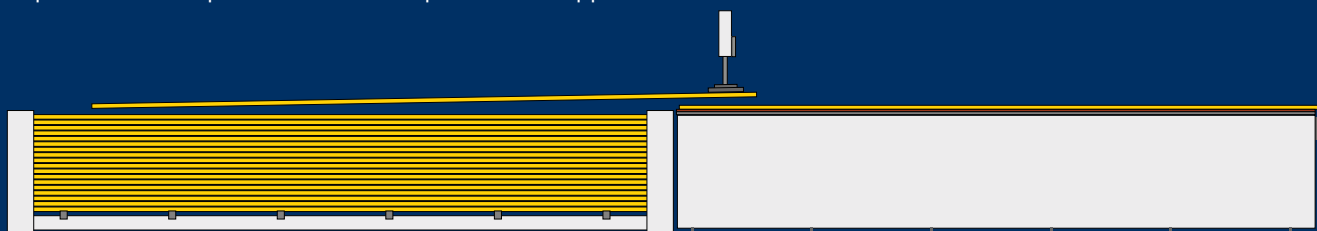


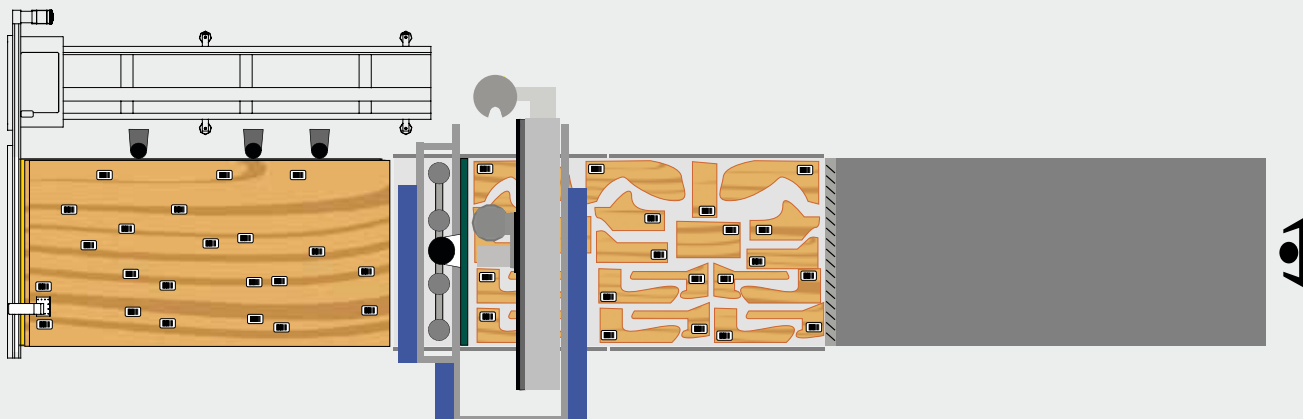
Totale flessibilità, la cella può essere utilizzata anche come un centro di lavoro “stand-alone”.

Il sistema di sicurezza foto-bumpers e le sponde sdoppiate consentono all'operatore il carico e lo scarico dei pannelli in manuale e di lavorare in pendolo per massimizzare la produttività.



Per una maggiore produttività, quando il materiale e le lavorazioni lo consentono, il sistema di carico a ventose è in grado di posizionare sul piano di lavoro due pannelli sovrapposti.





Etichettatura pezzi

Ciclo di lavoro completo con la possibilità di applicare automaticamente le etichette, in tempo mascherato, sul pannello in entrata prima di essere lavorato.

E' disponibile anche la stazione per posizionare manualmente le etichette sui pannelli lavorati al termine del tappeto di scarico.

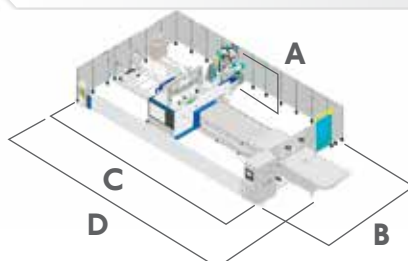
MORBIDELLI M600

DIMENSIONI D'INGOMBRO

		A	B	C	D
MORBIDELLI M600F AUTOMAZIONE CARICO/SCARICO					
Area utile di lavoro 3650 x 1600	mm	2900	6000 ÷ 6230	10480	13180
Area utile di lavoro 3650 x 2120	mm	2900	6500 ÷ 6710	10480	13180
Area utile di lavoro 4970 x 2120	mm	2900	6500 ÷ 6710	12300	15240
MORBIDELLI M600F AUTOMAZIONE SCARICO					
Area utile di lavoro 3650 x 1600	mm	2900	6000 ÷ 6230	7640	10500
Area utile di lavoro 3650 x 2120	mm	2900	6500 ÷ 6710	7640	10500
Area utile di lavoro 4970 x 2120	mm	2900	6500 ÷ 6710	9000	11840

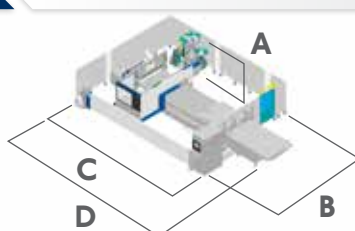
AUTOMAZIONE CARICO/SCARICO

LAYOUT



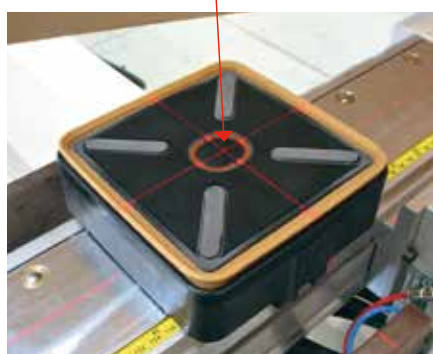
AUTOMAZIONE SCARICO

LAYOUT

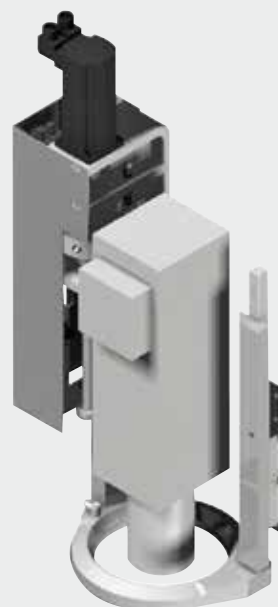


morbidelli m600/800

altri dispositivi



La precisione del posizionamento delle ventose è assicurata dal dispositivo laser che consente di visualizzare il punto preciso di bloccaggio.



Lavorazione con profondità perfetta anche su pannelli con spessore non regolare grazie al sistema elettronico **SYNCRON** che rileva la superficie del pezzo e adatta automaticamente la quota dell'asse Z mantenendo costante la posizione dell'utensile durante la lavorazione.



Lubrificazione centralizzata automatica gestita da controllo.



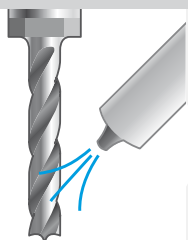
Telesolve
Sistema di teleassistenza per collegare il PC macchina al centro di assistenza tramite internet.

A.C.

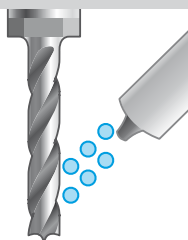


Armadio elettrico
con condizionatore d'aria che mantiene la temperatura intorno a 18°C.

DISPOSITIVI PER APPLICAZIONI PARTICOLARI



Soffiatore su elettromandrino
Per applicazioni generiche.



Soffiatore ad aria ionizzata su elettromandrino
Indicato per eliminare le cariche elettrostatiche accumulate dal materiale tagliato, rendendo più facile l'aspirazione dei trucioli (consigliato su materiali plastici).



Soffiatore ad aria con microlubrificazione
Soffiatore con aria e piccola parte di olio atta a lubrificare e raffreddare l'utensile quando utilizzato su pannelli ricoperti.



Protezione delle guide assi X-Y
Mediante sistema dedicato di pulizia e protezione permette la lavorazione anche su materiali abrasivi (dispositivo obbligatorio per lavorazioni su materiali come il cartongesso).



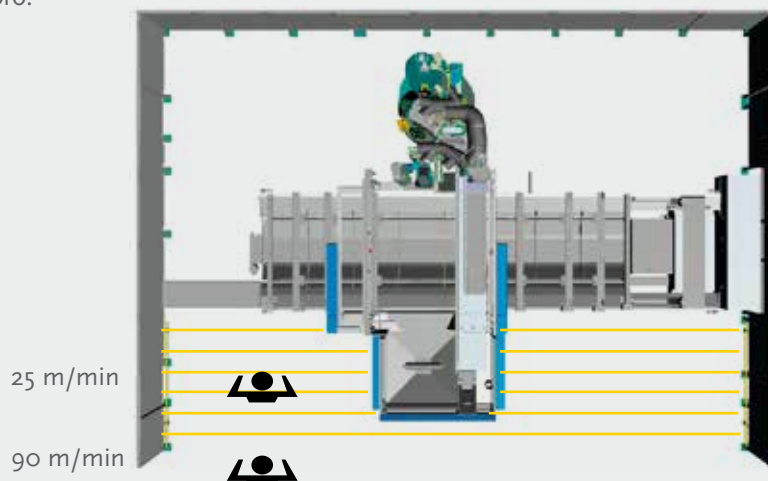
morbidelli m600/800

sistemi di sicurezza

TOTALE LIBERTÀ ED ELEVATA PRODUTTIVITÀ: PROTEZIONI PRO-SPEED

Sistema di protezione per l'utilizzo della macchina alla massima velocità di avanzamento di 90 m/min.

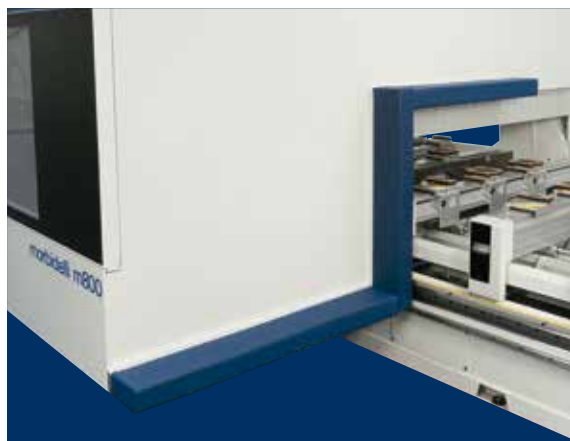
Quando l'operatore entra nella zona di carico delimitata dalla barriera di fotocellule anteriore, la macchina riduce automaticamente la velocità a 25 m/min; nel momento in cui l'operatore esce dalla zona di carico può ripristinare la massima velocità di lavoro.



MINIMO INGOMBRO E MASSIMA SICUREZZA: PROTEZIONI PRO-SPACE

Zona di carico completamente libera per ridurre al minimo lo spazio occupato.

Le protezioni permettono di utilizzare la macchina ad una velocità di avanzamento fino a 25 m/min.

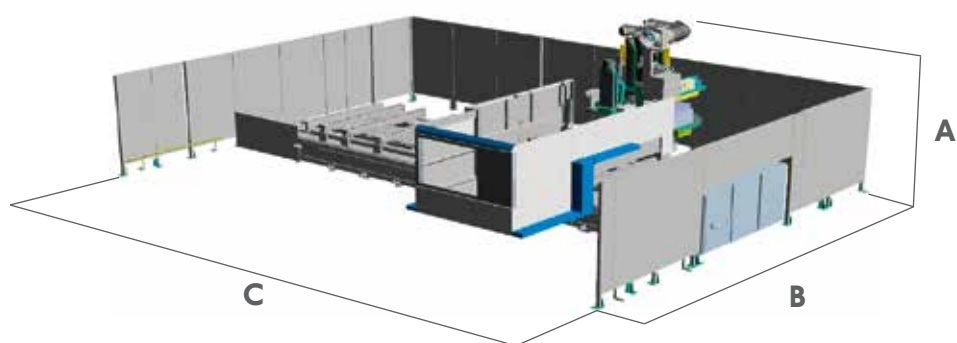
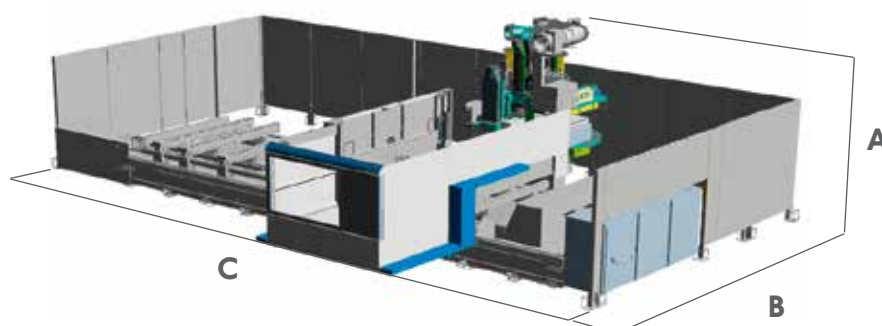


SICUREZZA GARANTITA: PROTEZIONI BUMPERS

Lavorazioni in totale sicurezza con il sistema di protezione a bumpers che arresta la macchina in caso di contatto accidentale dell'operatore.

MORBIDELLI M600 / M800
DIMENSIONI D'INGOMBRO

		A	B		C
			PRO-SPEED	PRO-SPACE	
MORBIDELLI M600 / M800 PIANO DI LAVORO A BARRE					
Area utile di lavoro 3680 x 1680	mm	2900	5330 ÷ 6310	4730 ÷ 5600	7560
Area utile di lavoro 3680 x 1905	mm	2900	5440 ÷ 6355	4730 ÷ 5600	7560
Area utile di lavoro 5020 x 1680	mm	2900	5330 ÷ 6310	4730 ÷ 5600	8900
Area utile di lavoro 5020 x 1905	mm	2900	5440 ÷ 6355	4730 ÷ 5600	8900
Area utile di lavoro 6360 x 1680	mm	2900	5330 ÷ 6310	4730 ÷ 5600	10260
Area utile di lavoro 6360 x 1905	mm	2900	5440 ÷ 6355	4730 ÷ 5600	10260
MORBIDELLI M600F / M800F PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONE					
Area utile di lavoro 3650 x 1600	mm	2900	5330 ÷ 6310	4730 ÷ 5600	7560
Area utile di lavoro 3650 x 1840	mm	2900	5440 ÷ 6355	4730 ÷ 5600	7560
Area utile di lavoro 3650 x 2120	mm	2900	5730 ÷ 6500	5030 ÷ 5780	7560
Area utile di lavoro 4970 x 1600	mm	2900	5330 ÷ 6310	4730 ÷ 5600	8900
Area utile di lavoro 4970 x 1840	mm	2900	5440 ÷ 6355	4730 ÷ 5600	8900
Area utile di lavoro 4970 x 2120	mm	2900	5730 ÷ 6500	5030 ÷ 5780	8900
Area utile di lavoro 6170 x 1600	mm	2900	5330 ÷ 6310	4730 ÷ 5600	10260
Area utile di lavoro 6170 x 1840	mm	2900	5440 ÷ 6355	4730 ÷ 5600	10260
Area utile di lavoro 6170 x 2120	mm	2900	5730 ÷ 6500	5030 ÷ 5780	10260

PRO-SPEED
LAYOUT

PRO-SPACE
LAYOUT


M Maestro Digital Systems

SOFTWARE INTELLIGENTI E SERVIZI DIGITALI PER MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ DELL'INDUSTRIA DEL LEGNO E DEL MOBILE.

progettazione



programmazione
e generazione
dei programmi
macchina

Maestro office

Ufficio

Fabbrica

Maestro active

taglio



fresatura
foratura

SOFTWARE

Semplici, intelligenti ed integrabili.

I software Maestro sono personalizzati in base alla tecnologia della macchina e all'intero processo. Tutti i software Maestro condividono una missione comune:

facili da usare, in modo che ogni operatore possa apprendere e utilizzare il software in modo facile e sicuro

intelligenti, con algoritmi e moduli di calcolo per ottenere rapidamente il miglior risultato possibile

aperti e integrabili con i software esistenti in azienda, coprendo l'intero processo del cliente.



SCM accompagna le aziende che lavorano il legno in tutto il loro processo, combinando macchine con soluzioni software e servizi digitali, con un'attenzione costante al miglioramento delle prestazioni per ottimizzare la produttività aziendale.

Le soluzioni software SCM sono sviluppate per consentirne l'integrabilità con i software già esistenti in azienda, così da ottimizzare l'utilizzo della macchina e l'intero processo.

DIGITAL SERVICES

Attraverso le tecnologie digitali ed in particolare attraverso la piattaforma IoT che raccoglie e analizza i dati provenienti dalle macchine, **SCM ha creato un mondo di servizi digitali, abilitati da Maestro connect.**

Connettendo una macchina SCM attraverso Maestro connect, ciascun cliente potrà sottoscrivere un ampio programma di servizi a valore aggiunto, che accompagneranno il cliente in tutto il ciclo di vita della macchina, migliorandone la produttività e l'efficienza.

1
Monitoraggio macchina,
KPIs, notifiche
istantanee

2
Supporto
manutenzione

3
Manutenzione
predittiva, machine
learning

4
Esportazione di report
e dati storici

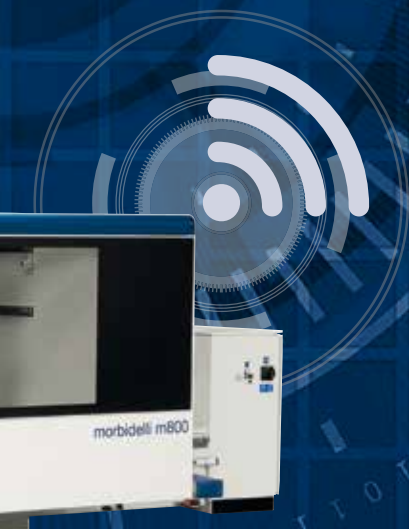
5
Estensione
della garanzia

6
Supporto remoto
aumentato

7
Smart learning,
video e tutorial

8
Gestione asset
con e-commerce di
Spare Parts SCM

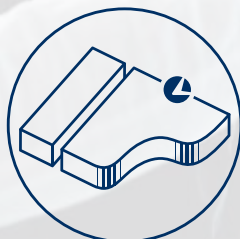
Maestro connect
Piattaforma IoT





Maestro cnc

In ufficio, il sistema di progettazione e programmazione Maestro cnc assicura che le lavorazioni di fresatura, foratura, taglio, etc. possano essere programmate rapidamente e facilmente. Questo grazie alla rappresentazione grafica 3D dei pezzi e al supporto fornito dalle app e macro pronte all'uso per creare qualsiasi lavorazione con un clic del mouse. Un altro click e i programmi CNC sono generati automaticamente.



SOFTWARE

Ufficio

Maestro cnc

IL SOFTWARE CHE SEMPLIFICA IL LAVORO

Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo.

Sviluppato in ambiente Windows®, permette di programmare con estrema facilità grazie a un ambiente di sketching avanzato, semplice e intuitivo, che fornisce al cliente tutti gli strumenti necessari per il disegno dei suoi pezzi e la loro disposizione sul piano di lavoro, la gestione degli utensili e relative lavorazioni, il tutto in un contesto perfettamente integrato e performante.

FUNZIONI AGGIUNTIVE



Maestro pro view - Unico nella simulazione 3D

Simulatore 3D che permette all'utilizzatore di avere in ufficio il modello tridimensionale della propria macchina e visualizzare sul proprio PC in anticipo le lavorazioni che saranno eseguite in fase di produzione.



Maestro 3d - Unico nella creazione di oggetti 3D

Modulo integrato per la programmazione di oggetti tridimensionali su centri di lavoro a 5 assi.



Maestro apps - Unico nel know-how

Maestro apps è una libreria di funzioni di programmazione subito disponibili e semplici da utilizzare, sviluppate da SCM specifiche per la realizzazione di elementi di finestre, porte, scale, mobili ed elementi d'arredo.



Maestro msl connector - Integrabilità totale

Connettore con software di progettazione di terze parti.

LAVORAZIONI SPECIALISTICHE



Maestro cabinet - Unico nella realizzazione di mobili

Applicativo dedicato al settore dell'arredamento domestico e per ufficio, specifico per la progettazione di mobili e la programmazione passo dopo passo di cabinet.



Maestro nest - Unico nel processo nesting

Modulo integrato che offre tutte le funzionalità necessarie alla gestione della lavorazione "nesting": dal semplice pezzo "rettangolare" alle più varie e complesse forme geometriche "free form".



Maestro label - Unico nel processo di etichettatura

Modulo integrato per la gestione di modelli di etichetta, realizza etichette inserendo testi, immagini, campi parametrici e i principali formati di barcode.



Maestro active cnc

Maestro active è la nuova interfaccia operatore unificata per tutte le macchine SCM. Lo stesso operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure di help e ripristino integrate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.

SOFTWARE

Fabbrica

Maestro active cnc

UN'INTERAZIONE RIVOLUZIONARIA CON LA TUA MACCHINA SCM

MASSIMO CONTROLLO DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

La generazione di report personalizzabili per operatore, turno, programma, orizzonte temporale (e tanto altro) consente di monitorare, ottimizzare e migliorare le performance di produzione.

TOTALE CONOSCENZA DEGLI EVENTI MACCHINA E CONDIVISIONE DELL'ESPERIENZA DELL'OPERATORE

Maestro active consente di registrare manutenzione, formazione ed altri eventi, tracciando tutte le attività all'interno di un database. Il know - how dell'operatore viene memorizzato e rimesso a disposizione dell'azienda grazie alla possibilità di commentare e documentare tutti gli eventi o notifiche di produzione.

ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Maestro active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...). È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con Maestro active la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio da utensili usurati. Il nuovo Tool Life Determination system di Maestro active invia messaggi di notifica all'avvicinarsi del termine della vita utile dell'utensile e ne consiglia la sostituzione al momento più opportuno.

ATTREZZAGGIO? NESSUN PROBLEMA!

Maestro active guida l'operatore durante la fase di attrezzaggio del magazzino utensili tenendo conto anche dei programmi da eseguire.

**A WORLD OF SERVICES
FOR GREATER
EFFICIENCY**

Maestro connect

CONNETTI LA TUA MACCHINA SCM E ACCEDI A UN MONDO DI SERVIZI

Dotando la tua macchina della tecnologia IoT Maestro connect potrai accedere a un vasto programma di servizi. Potrai beneficiare di una serie di programmi esclusivi che ti supporteranno per tutto il ciclo di vita della macchina.

SUPPORTO PIÙ RAPIDO DA PARTE DEL SERVICE SCM

Grazie alle informazioni e ai dati trasmessi da Maestro connect al Service SCM, potrai ricevere un'assistenza più rapida e tempestiva. La "cartella clinica" della tua macchina sarà sempre consultabile dal Service SCM, riducendo drasticamente i tempi di diagnosi e risoluzione del problema.

LA TUA MACCHINA SEMPRE AL MEGLIO DELLE CONDIZIONI

Con Maestro connect potrai dotare la macchina di un kit di sensori aggiuntivi per rilevare eventi e avvertire l'operatore nel caso la macchina non lavori nelle condizioni ottimali di funzionamento.

DIGITAL SERVICES

SMART MAINTENANCE: RIDUZIONE DEI TEMPI DI MANUTENZIONE

Maestro connect riduce i tempi di manutenzione grazie a:

- Una pianificazione automatica di tutti gli interventi di manutenzione, così da prevenire guasti e lavorare nelle migliori condizioni di utilizzo
- Una connessione diretta con il Service SCM grazie a una funzione automatica di apertura dei ticket

SMART MACHINE: LA TUA MACCHINA SCM SEMPRE CON TE, IN QUALUNQUE LUOGO E IN QUALUNQUE MOMENTO

Avere una macchina SCM connessa significa averla sempre a "portata di mano".

Maestro connect consente di visualizzare le informazioni della macchina in tempo reale da qualunque posizione e invia ai dispositivi connessi (pc, tablet, telefonini) notifiche istantanee all'insorgere di allarmi o tempi di inattività, consentendo di verificare che le azioni di ripristino siano immediate e senza ritardi.

SMART MANAGEMENT: OTTIMIZZAZIONE DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

I report storici e i KPI di Maestro connect consentono un'analisi approfondita degli eventi e dei tempi di produzione, aumentando la conoscenza del cliente delle proprie performance e dei propri risultati

SMART PARTS: SOSTITUZIONE IMMEDIATA DEI RICAMBI

Maestro connect offre un servizio di proposta intelligente dei ricambi necessari alla macchina, dando la possibilità al cliente di visualizzarne il preventivo, i tempi di consegna e...ordinare il ricambio. Il tutto, comodamente da casa usufruendo dei servizi messi a disposizione dall'e-commerce Spare Parts SCM.

SMART LEARNING: SUPPORTO ALL'ESECUZIONE DELLA MANUTENZIONE

Maestro connect offre un sistema di video e documenti per aiutare l'operatore a risolvere autonomamente e rapidamente i problemi e le operazioni di manutenzione.

SMARTTECH: UN TECNICO SCM SEMPRE AL TUO FIANCO

Maestro connect permette di ricevere supporto remoto tramite i dispositivi wireless a realtà aumentata Smarttech (veri e propri computer da indossare): grazie a Smarttech il service SCM è in grado di supportare in tempo reale e da qualsiasi location il cliente nella risoluzione di un problema, proprio come fosse accanto a lui.

SMART WARRANTY: LA TUA MACCHINA SEMPRE IN PERFETTE CONDIZIONI

Insieme ai contratti di manutenzione programmata, è possibile prendersi cura del proprio asset raddoppiando la garanzia da 1 anno a 2 anni* per una tranquillità assoluta!

** vogliate leggere il contratto completo per comprendere termini e condizioni.*

morbidelli m600/800

MORBIDELLI M600 / M800

DATI TECNICI

MORBIDELLI		M600	M800
ASSI			
Velocità vettoriale assi X-Y	m/min	127	127
Velocità asse Z	m/min	30	30
Passaggio pezzo in Z	mm	250	350
UNITÀ DI FRESATURA			
Potenza motore (max.)	kW (hp)	17 (23)	17 (23)
Velocità di rotazione (max.)	g/min	24000	24000
Utensili disponibili su magazzino (max.)	posti	54	54
UNITÀ DI FORATURA			
Mandrini verticali indipendenti (max.)	n.	38	38
Mandrini orizzontali indipendenti (max.)	n.	12	12
Velocità di rotazione (max.)	g/min	8000	8000
Lama integrata in X, diametro	mm	125	125
Lama integrata 0-90°, diametro	mm	160	160
INSTALLAZIONE			
Consumo aria aspirazione	m³/h	5140	5140
Velocità aria aspirazione	m/sec	25	25
Diametro bocca d'aspirazione	mm	250+100	250+100



MENO CONSUMI = MENO COSTI

SavEnergy permette di usare l'energia solo quando serve, facendo funzionare i dispositivi solo quando veramente necessario. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare.

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN 848-3:2012:
Pressione acustica in lavorazione (fresatura) 81 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:2010, incertezza K = 4 dB)
Potenza acustica in lavorazione (fresatura) 98 dbA (misurata secondo EN ISO 3746:2010, incertezza K = 4 dB)

Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.

UNA RETE DI 1.000 TECNICI, 36.000 CODICI PER UN'ASSISTENZA PRONTA E QUALIFICATA

TECNICI ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
UNA GESTIONE EFFICIENTE E 6 SEDI
DI SERVIZIO RICAMBI NEL MONDO,
UN SUPPORTO VICINO, SICURO ED EFFICACE.

SERVIZIO ASSISTENZA

SCM Group offre attenzioni che vanno ben oltre il momento dell'acquisto, per garantire nel tempo le prestazioni ottimali del sistema tecnologico produttivo dei suoi clienti.

UN'OFFERTA COMPLETA DI SERVIZI POST- VENDITA

- installazione e start up di macchine, celle, linee e impianti
- programmi di formazione su misura per ogni cliente
- tele-assistenza per ridurre tempi e costi di eventuali fermi macchina
- programmi di manutenzione preventiva per garantire prestazioni costanti nel tempo
- revisioni complete di macchine e impianti per rinnovare il valore aggiunto degli investimenti
- upgrading personalizzati per aggiornare macchine e impianti dei clienti rispetto alle nuove esigenze produttive

SERVIZIO RICAMBI

A livello globale SCM Group può contare su 140 addetti al servizio ricambi, per una gestione intelligente del magazzino pronta a soddisfare ogni richiesta con una spedizione in tempo reale.



36.000 CODICI DIVERSI

Ricambi disponibili per ogni singolo pezzo, pari a un investimento di 12 milioni di euro.



RICAMBIO GARANTITO

Anche per articoli di difficile reperimento, con 3,5 milioni di euro investiti in ricambi "critici".



DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

Oltre il 90% degli ordini ricevuti ogni giorno vengono evasi contestualmente grazie all'elevata disponibilità di codici a magazzino.



6 SEDI NEL MONDO

Per la gestione dei ricambi (Rimini, Singapore, Shenzhen, Mosca, Atlanta, São Bento do Sul).



500 SPEDIZIONI AL GIORNO



LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

20.000 macchine prodotte annualmente

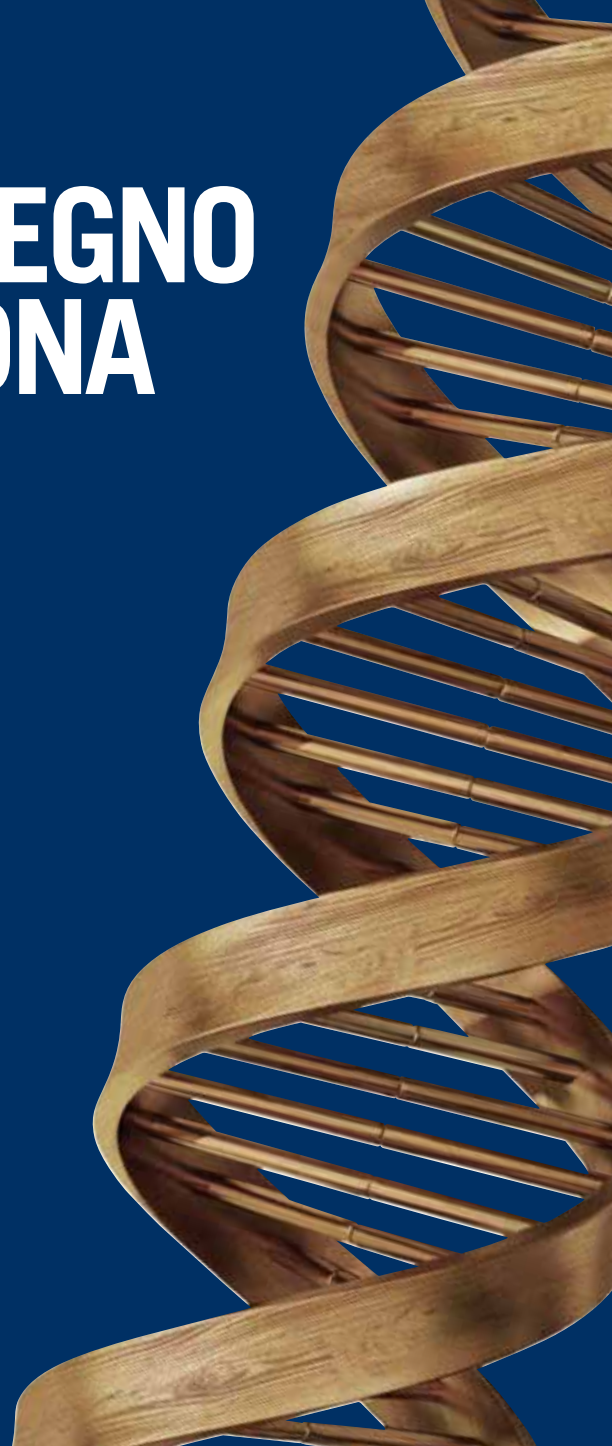
90% di export

20 filiali estere

400 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0367197B